

Χαρακτηριστικά

- Πλούσιο σε στερεά.
- Κατάλληλο για κατελιμμένους χώρους.
- Μπορεί να επικαλυφθεί σε μόλις 4 ώρες.

Γενική περιγραφή

- Το ακρυλικό αστάρι μετάλλου είναι ένα αστάρι βάσης νερού που αποτρέπει την δημιουργία σκουριάς σε ασάλι, σίδηρο και μη σιδηρούχα μέταλλα. Παρέχει εξαιρετική πρόσφυση σε μια σειρά επιφανειών που δύσκολα βάζονται και μπορεί να εφαρμοστεί ακόμα και πάνω από σφικτά προσκολλημένη σκουριά. Σχεδιασμένο για ελαφριά έως μέτρια βιομηχανική έκθεση, αυτό το προϊόν μπορεί να επικαλυφθεί με μεγάλη ποικιλία υλικών.

Προτείνεται για

- Ανθρακοχάλυβα, σίδηρο, αλουμίνιο, γαλβανισμένο μέταλλο, άλλα μη σιδηρούχα μέταλλα, γυαλί, Lexan, τσιμέντο, γυψοσανίδα. Το ακρυλικό αστάρι μετάλλου είναι σχεδιασμένο για εργασίες φινιρίσματος/παρασκευής μετάλλου, στην βιομηχανία παρασκευής τροφίμων/ποτών, χημικής επεξεργασίας, βιομηχανικής συντήρησης/ανακαίνισης και άλλους τομείς όπου είναι απαραίτητο ένα αντιδιαβρωτικό αστάρι νερού.

Περιορισμοί

- Μην το χρησιμοποιείτε εάν η θερμοκρασία του υλικού, του υποστρώματος ή του περιβάλλοντος είναι κάτω από 10 °C.
- Η σχετική υγρασία πρέπει να είναι κάτω από 90%.
- Μην εφαρμόζεται στους 5 βαθμούς από το σημείο δρόσου ή εάν αναμένεται βροχή εντός 12 ωρών από την εφαρμογή.
- Δεν προορίζεται για εμβύθιση.
- Δεν προορίζεται για χρήση στο Κyπαρ, εκτός εάν ελεγχθεί και εγκριθεί από τον χρήστη.

Πληροφορίες προϊόντος

Δεδομένα για το λευκό

Χρώματα	Λευκό (01)	Είδη	Ακρυλικό		
Βάσεις απόχρωσης	Καμία	Τύπος χρωστικής	Διοξειδίου του τιτανίου		
Σύστημα χρωστικών	Μπορεί να χρωματιστεί με έως και 60 ml από Χρωστική Benjamin Moore® Color Preview® ή Χρωστική γενικής χρήσης.	Όγκος στερεών	40 ± 2 %		
Πιστοποιήσεις & Προσόντα: Τα προϊόντα που υποστηρίζονται από αυτό το δελτίο δεδομένων περιέχουν το πολύ 250 γραμμάρια ανά λίτρο VOC/VOS εξαιρουμένου του νερού και των εξαιρούμενων διαλυτών. Αυτό το προϊόν είναι συμβατό ως επίστρωση βιομηχανικής συντήρησης.		Κάλυψη ανά 3,79 λίτρα σε Καθαρό μέταλλο 32.5 – 41.8m ² προτεινόμενο πάχος στρώματος Μόνιμη σκουριά 14.8 – 20.4m ²			
		Καθαρό – Υγρό 88.9 – 116.8 μm (3.5 – 4.6 mils)			
		Μέταλλο – Στεγνό 35.5 – 48.3 μm (1.4 – 1.9 mils)			
		Μόνιμη – Υγρό 185.4 – 254 μm (7.3 – 10.0 mils)			
		Σκουριά – Στεγνό 76.2 – 101.6 μm (3.0 – 4.0 mils)			
		Ανάλογα με την υφή και το πορώδες της επιφάνειας.			
		Χρόνος στεγνώματος @ 25 °C @ 50 % σχετική υγρασία	– Στην αφή – Για επαναβαφή	1 ώρα 4 ώρες	
		Οι βαμμένες επιφάνειες μπορούν να πλυθούν μετά από δύο εβδομάδες. Υψηλά επίπεδα υγρασίας και χαμηλές θερμοκρασίες θα επιμηκύνουν τους χρόνους στεγνώματος, επαναβαφής και χρήσης της επιφάνειας.			
		Στέγνωμα Ιξώδες		Εξάτμιση 90 ± 5 KU	
		Σημείο ανάφλεξης		93.2 °C (200 °F)	
Στιλπνότητα		5 – 10 @ 60°)			
Θερμοκρασία επιφάνειας κατά την εφαρμογή	– Ελάχιστο – Μέγιστο	10 °C (50 °F) 32 °C (90 °F)			
Αραιώση		Καθαρό νερό			
Καθαρισμός		Χλιαρό νερό με σαπούνι			
Βάρος ανά 3,79 λίτρα		4.6 kg			
Θερμοκρασία αποθήκευσης	– Ελάχιστο – Μέγιστο	4.4 °C (40 °F) 32.2 °C (90 °F)			
ΠΟΕ (Πτητικές Οργανικές Ενώσεις) Η συγκέντρωση σε ΠΟΕ του έτοιμου προς χρήση προϊόντος είναι 101 g/l. Η μέγιστη περιεκτικότητα σε ΠΟΕ σύμφωνα με την Οδηγία 2004/42/EK είναι 130 g/l (2010). Κατηγορία: A, Υποκατηγορία: δ - Εσωτερικών/εξωτερικών διακοσμήσεων και επενδύσεων από ξύλο και μέταλλο, Τύπος: Y.					

Τεχνική βοήθεια:

Διατίθεται μέσω του τοπικού εξουσιοδοτημένου εισαγωγέα. Για την τοποθεσία του εισαγωγέα σας καλέστε στο +30 210 28 88 700 ή επισκεφτείτε www.voyatzogloutrade.gr

Προετοιμασία επιφάνειας

Η απόδοση αυτού του προϊόντος εξαρτάται άμεσα από τον βαθμό προετοιμασίας της επιφάνειας. Όλες οι ακαθαρσίες, τα λάδια και τα συσσωρευμένα άλατα πρέπει να αφαιρούνται πριν από την εφαρμογή συγκεκριμένων μεθόδων προετοιμασίας επιφανειών. Το προϊόν SSPC-SP 1 Καθαρισμός με Διαλυτικό μαζί με τα Corotech V600 Γαλακτωματοποιητής Λαδιού & Γράσου είναι τα πιο κατάλληλα για αυτήν την εργασία.

Σιδηρούχα μέταλλα:

Όλη η χαλαρή οξειδωση και τα ρινίσματα πρέπει να απομακρύνονται πριν από την εφαρμογή αυτού του προϊόντος. Αυτό επιτυγχάνεται ιδανικά με αμμοβολή. Συνιστάται κατ' ελάχιστον το SSPC-SP 6 αμμοβολή κατά την έκθεση σε αντίξοες περιβαλλοντικές συνθήκες. Οι μικρές περιοχές μπορούν να καθαρίζονται σύμφωνα με το SSPC-SP 2 Καθαρισμός με Εργαλεία Χειρός ή το SSPC-SP 3 Καθαρισμός με Μηχανοκίνητα Εργαλεία ή το SSPC-SP 11 Καθαρισμός με Μηχανοκίνητα Εργαλεία έως το Γυμνό Μέταλλο. Η δυνατά προσκολλημένη οξειδωση μπορεί να επιστρωθεί εφόσον η επιφάνεια προορίζεται για χρήση σε ήπιες ατμοσφαιρικές συνθήκες.

Γαλβανισμένος χάλυβας, αλουμίνιο και λοιπά μη σιδηρούχα μέταλλα: Καθαρίζετε το γυμνό μέταλλο με το Corotech V600 Γαλακτωματοποιητή Λαδιού & Γράσου.

Μπετόν : θα πρέπει να απομακρύνονται οι αντικολλητικοί παράγοντες και τυχόν υγρά βοηθητικά ωρίμανσης σκυροδέματος.

Εφαρμογή

Αναμείξτε σχολαστικά πριν από την εφαρμογή. Συνιστάται η χρήση μηχανοκίνητου αναμεικτήρα σε χαμηλή ταχύτητα για τη συγκεκριμένη εργασία. Δεν απαιτείται αραίωση, ωστόσο μπορούν να προστεθούν μικρές ποσότητες νερού εφόσον χρειαστεί.

Ψεκασμός χωρίς αέρα (airless): Διάσταση ακροφυσίου μεταξύ .015 και .019. Η συνολική πίεση εξόδου υγρού στο ακροφύσιο δεν θα πρέπει να είναι κάτω από 2.400 psi.

Ψεκασμός αέρα (δοχείο πίεσης): Πιστόλι DeVilbiss MBC ή JG, με καπάκι αέρα 704 ή 765 και ακροφύσιο υγρού E.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Μην επιτρέψετε στο υλικό να παραμένει σε σωλήνες, στο πιστόλι ή στον εξοπλισμό ψεκασμού. Ξεπλύνετε διεξοδικά όλο τον εξοπλισμό με το συνιστώμενο διαλυτικό.

Πινέλο: Συνθετικές τρίχες. / **Ρολό:** Υψηλής ποιότητας με κοντό πέλος.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Να μην εφαρμόζεται, αν η θερμοκρασία υλικού, υποστρώματος ή περιβάλλοντος είναι κάτω από 7,2 °C (45 °F). Η σχετική υγρασία θα πρέπει να είναι κάτω από 90%. Να μην εφαρμόζεται εντός 5 βαθμών σημείου δρόσου ή αν αναμένεται βροχή εντός 12 ωρών από την εφαρμογή.

ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΔΟΚΙΜΩΝ

Ευκινησία (ASTM D1737)	Pass 3.2 mm (1/8") άξονα Mandrel
Αντοχή σε ξηρή θερμότητα	93.2 °C (200 °F)
Αντοχή σε υγρή θερμότητα	65.6 °C (150 °F)
Πρόσφυση (ASTM D3359)	Pass 5B
Αλατούχο σπρέι (ASTM B117) 2 επικαλύψεις με ή χωρίς 1 τελική επίστρωση, Εξέλιξη διάβρωσης σε 1.000 ώρες	Διάβρωση: 10 Περιοχή Διάβρωσης: 0,01%
Αντοχή στην τριβή (ASTM D4060) Τροχός CS-17, 1.000 κύκλοι	100 mg απώλεια
Επιτάχυνση σε καιρικές συνθήκες (ASTM G53) 500 ώρες	90% διατήρηση στιλπνότητας <0.25 DE Αλλαγή χρώματος (CMC)

Αραίωση/Καθαρισμός**Καθαρισμός**

Πλύνετε τα εργαλεία βαφής σε ζεστό νερό με σαπούνι αμέσως μετά τη χρήση. Ο εξοπλισμός ψεκασμού πρέπει να ξεπλένεται με ανόργανο διαλύτη για να αποφευχθεί ο σχηματισμός σκουριάς ή θα πρέπει να ακολουθούνται οι κρατικές/τοπικές οδηγίες σχετικά με τη χρήση του διαλύτη.

Ταξινόμηση / Επισήμανση σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 1272/2008

Επικίνδυνα συστατικά πρέπει να αναφέρονται στις ετικέτες:
Quartz (SiO₂)

μάζα αντίδρασης από: 5-χλωρο-2-μεθυλο-4-ισοθειαζολιν-3-όνη [αριθ. E 247-500-7]

και 2-μεθυλ-2H-ισοθειαζολ-3-όνη [αριθ. EK 220-239-6] (3:1).



Προειδοποιητική λέξη
Κίνδυνος

Δηλώσεις κινδύνου

H317 - Μπορεί να προκαλέσει αλλεργική δερματική αντίδραση
H372 - Προκαλεί βλάβες στα όργανα ύστερα από παρατεταμένη ή επανειλημμένη έκθεση.

H411 - Τοξικό για τους υδρόβιους οργανισμούς, με μακροχρόνιες επιπτώσεις.

Δηλώσεις προφύλαξης - EU (§28, 1272/2008)

P101 Εάν ζητήσετε ιατρική συμβουλή, να έχετε μαζί σας τον περιέκτη του προϊόντος ή την ετικέτα.

P102 Μακριά από παιδιά.

P260 Μην αναπνέετε σκόνη/αναθυμιάσεις/αέρια/σταγονίδια/ατμούς/εκνεφώματα.

P273 Να αποφεύγεται η ελευθέρωση στο περιβάλλον.

P321 Χρειάζεται ειδική αγωγή (βλέπε στην ετικέτα).

P391 Μαζέψτε τη χυμένη ποσότητα.

P501 Διάθεση του περιεχομένου/περιέκτη σύμφωνα με τους τοπικούς/περιφερειακούς/εθνικούς/διεθνείς κανονισμούς.

Συμπληρωματικές πληροφορίες:

EUH211 - Προσοχή! Κατά τον ψεκασμό μπορούν να σχηματιστούν επικίνδυνα εισπνεύσιμα σταγονίδια. Μην αναπνέετε το εκνέφωμα ή τα σταγονίδια.